



**PRODUKTE 2008**

**HOLZHER**<sup>®</sup>  
Spezialmaschinen



Überall auf der Welt, wo Profis präzise mit Plattenwerkstoffen arbeiten, stehen:

- Kantenleimmaschinen
- CNC-Bearbeitungszentren
- Druckbalken- und Plattensägen von HOLZ-HER

Sowohl kleine Schreinereien als auch auf Serienproduktion ausgelegte Unternehmen finden in jeder Maschinenreihe ein leistungsstarkes Modell, das ihren Anforderungen vollkommen entspricht. Ein durchdachtes Dienstleistungskonzept – angefangen von der professionellen Projektierung bis zur Fernwartung über Datenleitung – stellt sicher, dass HOLZ-HER Maschinen rund um den Globus immer zuverlässig und wirtschaftlich im Einsatz sind. Den Kunden die aktuell beste Lösung zu bieten, gehört zu den Grundsätzen des Unternehmens.

## UNO 1302



### Das Einstiegsmodell – klein, stark, präzise

- Extrem kompakt, passt in jede Nische
- Mit bis zu sechs starken, zum Teil tastend ausgelegten Aggregaten
- Verarbeitet Rollen- und Streifenware bis 3 mm

Max. Kantenstärke (mm)	3
Werkstückdicke min./max. (mm)	6/45
Werkstücklänge min. (mm)	210
Vorschubgeschwindigkeit (m/min)	10

Alle Abbildungen können Ausstattungsoptionen enthalten.

## UNO 1303 | 1304



### Präzises Fügen – perfektes Kantenanleimen

- Fügefräsen in der Kompaktklasse (1304)
- Mit bis zu neun starken, zum Teil tastend ausgelegten Aggregaten
- Verarbeitet Rollen- und Streifenware bis 3 mm
- Zwei Freiplätze für Nachbearbeitungsaggregate

Max. Kantenstärke (mm)	3
Werkstückdicke min./max. (mm)	6/45 (50)
Werkstücklänge min. (mm)	210 (160)
Vorschubgeschwindigkeit (m/min)	10

Alle Abbildungen können Ausstattungsoptionen enthalten.

## SPRINT 1306 | 1307



### Kompakt und dabei extrem leistungsstark

- Kopierfräsaggregat zum Bearbeiten der vorderen und hinteren vertikalen Kanten bis 3 mm
- Fügefräsen als Standard (1307)
- Zentrale Höhenverstellung der Druckbrücke
- Kleberauftrag – wahlweise Patronensystem oder Granulatschacht

Max. Kantenstärke (mm)	3
Werkstückdicke min./max. (mm)	6/45 (50)
Werkstücklänge min. (mm)	210 (160)
Vorschubgeschwindigkeit (m/min)	10

Alle Abbildungen können Ausstattungsoptionen enthalten.

## SPRINT 1310 | 1312



### Lösungen mit dem Anspruch auf Perfektion

- Basisbestückung mit bis zu neun leistungsfähigen Aggregaten
- SPRINT 1310 mit integrierten Nachbearbeitungsaggregaten, dadurch geringer Platzbedarf
- SPRINT 1312 mit zusätzlichem Fügefräsaggregat

Max. Kantenstärke (mm)	3/5/8/15
Werkstückdicke min./max. (mm)	6/60
Werkstückbreite min. (mm)	60
Vorschubgeschwindigkeit (m/min)	8, 12, 8 – 18

Alle Abbildungen können Ausstattungsoptionen enthalten.

## SPRINT 1315 | 1317



### Komplette Kantenbearbeitung auf kleinem Raum

- Serienmäßig mit kompaktem Eckkopieraggregat für eine perfekte stirnseitige Kantenbearbeitung
- SPRINT 1317 mit Fügefräsaggregat
- Auf Wunsch doppelter Vorschub für doppelten Durchsatz

Max. Kantenstärke (mm)	3/5/8/15
Werkstückdicke min./max. (mm)	6/60
Werkstückbreite min. (mm)	60
Vorschubgeschwindigkeit (m/min)	8, 12, 8 – 18

Alle Abbildungen können Ausstattungsoptionen enthalten.

## SPRINT 1320-4 | 1321-4



### Konfigurationen nach Maß für perfektes Arbeiten

- Zwei Freiplätze zur individuellen Bestückung mit Fräsaggregaten
- SPRINT 1321-4 mit Fügefräsaggregat für eine perfekte Klebefuge
- Zweimotoriges Formfräsaggregat für die perfekte Rundumbearbeitung

Max. Kantenstärke (mm)	15
Werkstückdicke min./max. (mm)	6/60
Werkstückbreite min. (mm)	60
Vorschubgeschwindigkeit (m/min)	12, 8 – 18

Alle Abbildungen können Ausstattungsoptionen enthalten.

## CONTRIGA



reddot design award  
winner 2007

### Maximale Leistung platzsparend »verpackt«

- Modulare Baulängen und über 60 Aggregate für eine individuelle Maschinenbestückung
- Vorschubgeschwindigkeit bis 30 m/min
- Für Mehrschichtbetrieb ausgelegt
- Raumsparende, pneumatisch gesteuerte Schiebehauben
- Verarbeitet Rollen- und Streifenware bis 30 mm

Max. Kantenstärke (mm) 30

Werkstückdicke min./max. (mm) 6/60

Werkstückbreite min. (mm) 65

Vorschubgeschwindigkeit (m/min) 30

Alle Abbildungen können Ausstattungsoptionen enthalten.

## CUT 82



### Kompakte Maße – maximale Leistung

- Präzises Sägen von Plattenstapeln
- Freitragende, verwindungssteife Konstruktion, komplette Ausstattung
- Hochwertiger Zahnstangenantrieb ermöglicht schnelle Arbeitszyklen

Schnittlänge/-breite max. (mm)	4400 x 4300
Sägeblattüberstand max. (mm)	82
Leistung Sägeaggregat max. (kW)	11
Sägeblattdurchmesser (mm)	350

Alle Abbildungen können Ausstattungsoptionen enthalten.

## CUT 85 | CUT 110 INDUSTRY



Neuheit 2008

### Das Maß für Leistung und Präzision

- Effektives, ausrissfreies Aufteilen unterschiedlichster Materialien
- Leistungsstarke Sägeaggregate garantieren hohe Produktivität
- Große Flexibilität, extreme Volumenleistung
- Innovative PC-Steuerung
- Luftbedüster Maschinentisch für einfaches Handling von schweren Plattenpaketen

Schnittlänge/-breite max. (mm)	5250 x 6250
Sägeblattüberstand max. (mm)	97 / 122
Motorleistung Sägeaggregat max. (kW)	18
Sägeblattdurchmesser (mm)	400

Alle Abbildungen können Ausstattungsoptionen enthalten.

## PK 1255 | 1260



### Vertikale Plattensäge als Einstiegsmodell für Schreinereien, Messebauer und Baumärkte

- Automatikversion 1260 für hohe Produktivität
- Super-Cut-Vorritzsystem garantiert glatte Kanten und optimale Verleimqualität
- Auch für Verbundwerkstoffe, z. B. Alucobond
- Geschweißtes Gestell sorgt für hohe Steifigkeit

Bearbeitungsmaße max. (mm) **5300 x 2200**

Werkstückdicke max. (mm) **60**

Motorleistung Sägeaggregat max. (kW) **4**

Sägeblattdurchmesser (mm) **250**

Alle Abbildungen können Ausstattungsoptionen enthalten.

## EASY-MASTER



### So einfach kann CNC-Fertigung sein

- Unschlagbares Preis-Leistungs-Verhältnis
- Praxisorientierte Ausstattung
- Ergonomisch vorbildliche Bedienung

Max. Bearbeitungsmaße (mm)      X = 3200

Y = 1287

Max. Geschwindigkeit (m/min)      X = 70      Y = 70

Z = 20

Alle Abbildungen können Ausstattungsoptionen enthalten.

## PRO-MASTER S



### Perfekt für die wirtschaftliche CNC-Fertigung

- Stabiles Maschinengestell mit geschliffenen und gehärteten Prismenführungen
- Hohe Fertigungspräzision auch im Dauereinsatz und bei starken Belastungen
- Moderne Steuerung, einfache und übersichtliche Bedienung

Max. Bearbeitungsmaße (mm)      **X = 3250**

**Y = 1259**

Max. Geschwindigkeit (m/min)      **X = 70    Y = 50**

**Z = 15**

Alle Abbildungen können Ausstattungsoptionen enthalten.

## PRO-MASTER | XL



### Die Referenz für die wirtschaftliche CNC-Fertigung

- Vier Tischvarianten für unterschiedliche Anwendungen
- Konzipiert für hohe Flexibilität in der Produktion
- Überdurchschnittliche Bearbeitungsgeschwindigkeit und Präzision; einfache, ergonomisch vorbildliche Bedienung
- Basisbestückung bietet ein breites Bearbeitungsspektrum
- XL-Version mit noch größeren Verfahrwegen in X und Y

	PRO-MASTER	XL-Version
Max. Bearbeitungsmaße (mm)	X = 5000	X = 5900
	Y = 1445	Y = 1607
Max. Geschwindigkeit (m/min)	X = 100	X = 100
	Y = 100	Y = 100
	Z = 25	Z = 25

Alle Abbildungen können Ausstattungsoptionen enthalten.

## PRO-MASTER 5XL



### 5-Achs-Technik, die begeistert

- Kompaktes 5-Achs-Fräsggregat
- Große Bearbeitungsmöglichkeiten durch hohen Z-Hub
- Vollwertiger Bearbeitungskopf zusätzlich aufbaubar
- Offene Softwarearchitektur

Max. Leistung 5-Achs-Kopf (kW) 9

Max. Geschwindigkeit (m/min) X = 100

Y = 100

Z = 25

Max. Verfahrswege (mm) X = 4766

Y = 1888

Z = 445

Alle Abbildungen können Ausstattungsoptionen enthalten.

## DYNESTIC 8.4 | 10.4



### Der perfekte Einstieg in die Nesting-Technologie

- Komplette Nutzung des gesamten Tisches
- Rastermaß 50 mm
- Leistungsstarke Vakuumpumpen
- Kompakter Bearbeitungskopf
- Vertikale und horizontale Bohrspindeln
- Sägeaggregat in X-Richtung (Option)

Max. Bearbeitungsmaße (mm) 8.4 X = 2500 Y = 1250

Max. Bearbeitungsmaße (mm) 10.4 X = 3200 Y = 1250

Max. Geschwindigkeit (m/min) X = 70

Y = 70

Z = 20

Alle Abbildungen können Ausstattungsoptionen enthalten.

## DYNESTIC 12.6 G



### Nesting-Technologie im High-End-Format

- Nesting-Tisch und flächiger Vakuumschicht (Option) für perfekten Werkstückhalt
- Bis zu acht Vakuumkreise (Option)
- Kompakter Bearbeitungskopf

Max. Bearbeitungsmaße (mm)	X = 3900	
	Y = 1950	
Max. Geschwindigkeit (m/min)	X = 80	Y = 100
	Z = 25	

Alle Abbildungen können Ausstattungsoptionen enthalten.

## Digitaler Workflow



### Produktivität durch digitalen Workflow

Der digitale Workflow zwischen den Sägen, den Kantenanleimmaschinen und den CNC-Fertigungszentren ermöglicht eine effiziente Produktion. Flexible »Fertigungszellen« und »Lean Manufacturing« sind zukunftssichere Methoden. In Verbindung mit der Software HHPDE (HOLZ-HER Prozessdatenerfassung) sind auch die zeitliche und kalkulatorische Überwachung und Rückmeldung der Maschinendaten im Netzwerk möglich.

## **REICH**

Spezialmaschinen GmbH  
D-72608 Nürtingen

Tel.: +49 (0) 70 22 702-0  
Fax: +49 (0) 70 22 702-101  
**www.holzher.de**



## **Ausführliche Informationen und Unterlagen erhalten Sie:**

- Bei Ihrem Händler
- Im Internet unter **www.holzher.de**
- Direkt bei HOLZ-HER Spezialmaschinen

Die technischen Daten stellen Richtwerte dar. Änderungen müssen wir uns vorbehalten, da unsere HOLZ-HER Holzbearbeitungsmaschinen einer ständigen Weiterentwicklung unterliegen. Deshalb sind auch die Abbildungen unverbindlich. Die abgebildeten Maschinen enthalten zum Teil auch Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Bitte informieren Sie sich über den genauen Ausstattungsumfang bei Ihrem HOLZ-HER Händler. Änderungen von Konstruktion und Ausstattung vorbehalten.

Drucklegung: 23. Mai 2008

Alle Abbildungen können Ausstattungsoptionen enthalten.